

SM 82-3



Die Schneidtiefe von 190 mm und ein leistungsstarker Benzinmotor unterstreichen das Maschinenkonzept des SM 82-3. Seine robuste Konstruktion, zu der auch die Ausgleichswelle für den Motor zählt, ist ideal für den universellen und wirtschaftlichen Einsatz. Der vibrationsarme Lauf gewährleistet eine lange Standzeit der Schneidscheiben. Weiterhin kennzeichnend ist der Schwenkarm für die Tiefeneinstellung der Schneidscheibe. Für eine optimale Ölschmierung bleibt der Motor immer in waagerechter Position. Der konstante Maschinenschwerpunkt sorgt für mehr Druck auf der Schneidscheibe. Daraus resultieren ein ruhiger Vorlauf sowie lange Einsatzzeiten der Schneidscheiben.

Technische Details

- ▶ Anzeigeskala für Schneidtiefe
- ▶ Wassertank
- ▶ Hahnanschluss für direkte Wasserversorgung
- ▶ Spritzwasserschutz
- ▶ Feststellbremse
- ▶ Tiefeneinstellung mit Handrad und Spindel

Technische Daten SM 82-3

Typ		SM 82-3
Gewicht mit leeren Tanks	kg	113
Betriebsgewicht nach CECE	kg	131
Scheibendurchmesser	mm	500
Scheibenbohrung	mm	25,4
Max. Schneidtiefe	mm	190
Scheibendrehzahl	U/min	1.910
Motorhersteller/Typ		Honda GX 390
Motorart		4-Takt, Benzin
Motorleistung max.	kW (PS)	8,2 (11,2)
Motorleistung bei Betriebsdrehzahl	kW (PS)	7,0 (9,6) bei 3.600 U/min
Vorschub		manuell

Technische Änderungen vorbehalten.

Die technische Ausstattung des SM 82-3

Anzeigeskala für Schneidtiefe

Wassertank, 35 Liter

Hahnanschluss für direkte Wasserversorgung

Spritzwasserschutz

Feststellbremse

Tiefeneinstellung mit Handrad und Spindel

Ausgleichswelle im Motor

Kranvorrichtung/Bügel

Trennscheiben gehören nicht zum Lieferumfang.